

TITANUS SUPER·SENS® AETS

Description

TITANUS SUPER·SENS® a été spécialement développé pour des applications dotées d'exigences les plus poussées. Le système montre toute sa performance lors de la détection de gaz de pyrolyse qui sont émis au cours du processus thermique avant même que l'on puisse parler d'"incendie". Il dispose de 3 niveaux d'alarme, ainsi que d'un histogramme du niveau de fumée et peut être équipé d'une carte de réseau Ethernet.

Pour la surveillance de zones à atmosphère corrosive, il existe la version galvanique TITANUS SUPER·SENS® /G. Grâce à une adaptation spéciale, cette variante garantit clairement une durée de vie prolongée en présence de gaz corrosifs.

Le potentiel du TITANUS SUPER·SENS® dépasse de loin la classification selon la norme EN 54-20. Selon la variante, la sensibilité d'alarme peut être réglée jusqu'à 600 fois plus sensible que celle exigée pour l'obtention de la classe A. La tubulure peut atteindre une longueur de 200 m – indépendamment de la classe A, B ou C requise selon la norme EN 54-20.



Champs d'application

Le système ultra sensible TITANUS SUPER·SENS® est utilisé de préférence dans les salles blanches ainsi que dans les locaux informatiques où les incendies doivent être détectés le plus tôt possible, malgré la forte dilution de l'air :

- Salles blanches, comme par ex. dans la fabrication de puces d'ordinateurs, la production de CD/DVD etc.
- Locaux informatiques fortement climatisés

Avantages

- Une détection précoce grâce à une technologie innovante ultrasensible à source de lumière HPLS
- Une grande immunité aux fausses alarmes par l'utilisation dans des zones très propres
- 3 seuils d'alarme pour un concept d'alarme échelonné
- Affichage du niveau de fumée par rampe lumineuse sur l'appareil
- Une étude fiable avec 5 clics de souris
- Une mise en service rapide par Plug & Play

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Appareil de base TITANUS SUPER·SENS® /G /R /RS	
Nombre maximal d'orifices de prélèvement	24
Longueur de tubulure max. (dans le cas de nombre d'orifices max.)	200 m
Surface de surveillance par orifice norme VDE 0833-2	correspond à un détecteur de fumée ponctuel en conformité avec la
Surveillance de la tubulure pour éventuelles ruptures et obturations	réglage au choix jusqu'à la surveillance d'orifices individuels**
Double détection	possible avec boîtier de détection
Sensibilité	alarme 1er seuil: jusqu'à 0,002 % LT/m*
(nombre d'orifices selon EN 54-20 : Classes A, B et C max. 24)	alarme 2ème seuil: jusqu'à 0,004 % LT/m*
	alarme 3ème seuil: jusqu'à 0,006 % LT/m*
Transmission d'alarmes (contacts inverseurs secs)	3 (alarme 1er, 2ème et 3ème seuil)
Dérangement	dérangement général (contact sec, travail ou repos au choix)
Puissance de connexion des relais d'alarme et de défaut	1 A, 30 V CC, max. 24 W
Bornes de connexion	max. 2,5 mm ²
Indicateurs sur l'appareil :	
- alarme 1er, 2ème et 3ème seuil	1 indicateur d'alarme rouge pour chaque alarme
- niveau de fumée	rampe lumineuse à 10 niveaux (20 segments)
- dérangement	indicateur de synthèse jaune
- en service	indicateur de fonctionnement vert
Tension de fonctionnement	24 V DC (14 - 30 V DC)

TITANUS SUPER·SENS®

AETS

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Consommation max. au repos (à 24 V CC)	245 mA (avec une tension standard de ventilateur 12 V)
Consommation max. d'alarme (à 24 V CC)	320 mA (avec une tension standard de ventilateur 12 V)
Dimensions (L x H x P)	240 x 366 x 132 mm3
Poids	2800 g
Classe de protection	IP 20
Plage de température	-20 °C à + 60 °C
Humidité (permanente)	10 % à 95 % d'humidité relative
Durée de vie prolongée dans une atmosphère corrosive	version galvanique TITANUS SUPER·SENS® /G
Registre d'événements	Intégré
Report d'alarmes	affichage déporté en option
Possibilité de mise en réseau	préparé pour une carte réseau Ethernet
Certifications selon la norme EN 54-20, classes A, B, C :	
No. VdS	G 201035
No. DPC	0786-CPD-20781